



## INFORMA

De la publicación de la **Convocatoria de ofertas de plazas de residencia (alojamiento y manutención) en la Residencia Universitaria "Hernán Cortes"**, para el curso 2024-2025, con domicilio en la avda. Antonio Masa Campos, 28. 06011-Badajoz.

El plazo de presentación de solicitudes serán de **20 días naturales** desde el día siguiente al de la publicación de las bases en el Boletín Oficial de la Provincia (Fecha publicación 21 de mayo de 2.024).

En Ahillones a 21 de mayo de 2.024  
La Alcaldesa



Fdo: María del Rosario González Andrés