



EXCMO. AYUNTAMIENTO DE ALAMILLO (C. Real)

Plaza Constitución, 1. C.P. 13413

www.ayuntamientodealamillo.es

alamillo@local.jccm.es

C.I.F.- P1300300I, Tlf.- 926735029, Fax.- 926735031

BANDO

Ángel Alcalde Morcillo, Alcalde-Presidente del Excmo. Ayuntamiento de Alamillo, por el presente

HACE SABER:

Que la Montería del Cerro el Moro se va a celebrar el día **9 de Febrero de 2025**. Las reservas se podrán presentar en el Ayuntamiento de Alamillo hasta el día 31 de enero de 2025.

El PRECIO del puesto será **115,00 €**, para **vecinos del municipio, incluye la comida**, más **15 €** por acompañante, la reserva/precio deberá abonarse directamente a la cuenta de la Sociedad de Cazadores de Almadén, Número de cuenta: **ES51 3081 0643 9033 7503 8423**, Concepto: **“Montería Cerro el Moro y el nombre, apellidos, NIF del cazador”**, siendo necesario aportar el resguardo del abono para proceder a la inscripción. En el supuesto de que el inscrito no acuda a la montería no procederá la devolución de la cuantía abonada.

La utilización del puesto corresponderá **únicamente** a la persona inscrita, teniendo carácter nominativo y sin que pueda ser ocupado por otra persona. Queda expresamente prohibida la venta del mismo, así como la cesión por cualquier título.

La organización se reserva el derecho a suspender la montería por motivos extraordinarios.

Lo que se hace público para general conocimiento en Alamillo a 16 de Enero de 2025.

DOCUMENTO FIRMADO ELECTRÓNICAMENTE

ÁNGEL ALCALDE MORCILLO (1 de 1)
Apellido: Morcillo
Fecha Firma: 16/01/2025
HASH: cc7f870eef6bc7c87aed1580b2ea12c

